



GE Plastics

CYCOLOY C1200HF

美国:

产品介绍 | 产品系列 | CYCOLOY

PC/ABS, 优异的流动性、抗冲击性、耐高温性。低温延性。适合于汽车、器具和电气元件。

加工

注塑-美国

CLY-IM-01

干燥温度	220-230	deg F
干燥时间 (最短)	3-4	h
干燥时间 (最长)	8	h
熔体温度	525-575	deg F
喷嘴温度	525-575	deg F
前段温度	500-575	deg F
中段温度	490-560	deg F
后段温度	480-550	deg F
模具温度	140-190	deg F
背压	50-100	psi
螺杆速度	40-70	rpm
推荐注射量	30-80	%
排气槽深度	.0015- .003	in

来源 Eris, 最近更新时间:

PC/ABS, 优异的流动性、抗冲击性、耐高温性。低温延性。适合于汽车、器具和电气元件。 ?

性能

机械

性能

	典型数据	单位	方法
抗拉强度, 屈服, 类型 I, 0.125"	8300	psi	ASTM D 638
拉伸伸长, 屈服, 类型 I, 0.125"	5.0	%	ASTM D 638
拉伸伸长, 断裂, 类型 I, 0.125"	150.0	%	ASTM D 638
拉伸模数, 类型 I, 0.125"	330000	psi	ASTM D 638
挠曲强度, 屈服, 0.125"	12800	psi	ASTM D 790
挠曲模量, 0.125"	340000	psi	ASTM D 790

冲击

性能

	典型数据	单位	方法
伊佐德冲击值, 缺口 73F	11.0	ft-lb/in	ASTM D 256
伊佐德冲击值, 缺口 -22F	9.5	ft-lb/in	ASTM D 256
仪表控制抗冲击能量 @ 峰值, 73F	40.0	ft-lb	ASTM D 376
仪表控制抗冲击能量 @ 峰值, -22F	40.0	ft-lb	ASTM D 376

热

性能

	典型数据	单位	方法
HDT (热畸变温度), 66 psi, 0.125", 未退火	265	deg F	ASTM D 648
HDT (热畸变温度), 264 psi, 0.125", 未退火	235	deg F	ASTM D 648
CTE (热膨胀系数), flow, -40F ~ 100F	4 E-5	in/in-F	ASTM E 831
热指数, 电性能	105	deg C	UL 746B



热指数, 机械冲击性能	80 deg C	UL 746B
热指数, 非机械冲击性能	105 deg C	UL 746B
维卡软化温度, B 50C/h	130 deg C	ISO 306
物理		
性能	典型数据	单位
固体比重	1.15-	ASTM D 792
模塑收缩量, flow, 0.125"	5-7in/in E-3	ASTM D 955
熔体流动速率, 标称, 260C/5.0 kgf	19.0g/10 min	ASTM D 1238
火焰特性		
性能	典型数据	单位
UL文件号, 全球	E161759-	-
UL文件号, 美国	E121562-	-
额定HB值 (测试厚度)	0.047 inch	UL 94

